

# КАМА ОСНОВА ДЛЯ ОБОЕВ



## ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Механическая бумага с высокой прочностью во влажном состоянии

## ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве верхнего слоя для обоев дуплекс

## ШИРИНА РУЛОНОВ

от 550 мм ±2 мм

## ДИАМЕТР РУЛОНОВ

900 мм ±50 мм

## ИСХОДНОЕ СЫРЬЕ

Осиновая белёная химико-термомеханическая масса (БХТММ), сульфатная хвойная белёная целлюлоза

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	70±3,0; 80±3,0; 100±3,0	ИСО 536
Толщина, мкм	80-90	ГОСТ 27015-86
Относительное удлинение в машинном направлении, не менее %		
в сухом состоянии	1,2	ИСО 1924-1 ГОСТ 13525.7
во влажном состоянии	1	
Разрушающееся усилие при растяжении в машинном направлении, Н, не менее		
в сухом состоянии	50	ИСО 1924-1 ГОСТ 13525.7
во влажном состоянии	6,5*	
Относительная влагопрочность, не менее, %	8,0	ИСО 1924-1 ГОСТ 13525.7
Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании (Кобб 60), г/м <sup>2</sup>	18-25	ГОСТ 12605 (ИСО 535), п. 7.8
Сорность, число соринки на 1 м <sup>2</sup> площадью от 0,1 до 0,5 мм <sup>2</sup> , не более	100	ГОСТ 13525.4
Гладкость по Бекку, сек., не менее		
по верхней стороне	200-250	ГОСТ 12795-89
по нижней стороне, не менее	100	
Белизна с ООВ, % по Эльрефо, не менее	90	ГОСТ 30113 (ИСО 2470)
Непрозрачность, %, не менее	92	ИСО 2471
Стойкость поверхности к выщипыванию (по Деннисону), восковые ед.	10-12	ГОСТ 55083
Влажность, %	5,0–7,0	ГОСТ ИСО 287

\*Определяют через 3 дня после выработки.

Допускается изготавливать бумагу других размеров, с другими характеристиками по согласованию изготовителя с потребителем.