

Утверждено

Должность руководителя  
предприятия,  
где проводилось тестирование)  
Ф.И.О.  
«...» 201 г.  
М.П.

### Заключение по тестированию бумаги производства ООО «ЦБК «Кама»

Дата, время проведения испытания 11:51 08.11.2013 2013г.  
Наименование организации Типография Экста-М  
Наименование бумаги, марка URAL BRITE SATIN + 54 г/м<sup>2</sup>  
Номер партии, номера рулонов 377 K 930 934  
Планируемый тираж 30.000 ТЕТРАДЕЙ  
Замещаемый аналог (до этого была на машине) SAPPI GALERIE BRITE 57 г/м<sup>2</sup>

#### Технические характеристики бумаги:

| Показатели                 | Образцы<br>ООО «ЦБК «Кама» | Замещаемые аналоги |
|----------------------------|----------------------------|--------------------|
| Масса 1 м <sup>2</sup> , г | 54 г/м <sup>2</sup>        |                    |
| Разрывная длина, м         | 5920                       |                    |
| Белизна, %                 | 82,9 %                     |                    |

#### 1. Используемое оборудование:

Печатная машина, рабочая скорость  
РОТОМАН 33-35 м/с 30.000 экз в час  
(наименование и обозначение модели оборудования)

#### 2. Используемые материалы

Краска SauChemical Sunmag HP1  
Вязкость краски Pa/s 17-16 Pa/sec 25°C  
Способ дозировки, совмещение при печати  
(ручная, автомат.) (ручная, автомат.)  
Увлажняющий раствор Shwegman 2201 Shwegosoft

#### 3. Параметры увлажняющего раствора:

pH 5,18  
Дозировка концентрата Экстрактов 900 г  
Температура 3% ПА 7% 10%  
10°C 11,7°C

#### 4. Печатные формы

Марка формных пластин AGFA Energy Elite

#### 5. Режим испытания

#### 6. Условия хранения на складе

Состояние полов: хорошее, бетонный, гладкий  
(Уд./неуд.)  
Складирование рулонов:  
на торец, образующей

Состояние упаковки в момент осмотра:

- целостность упаковки и этикетки (да, нет, количество и характер повреждений)

НЕТ ПОВРЕЖДЕНИЙ

**7. Состояние рулонов перед установкой на печать**

- наличие повреждений, склеек, складок (да, нет, количество и характер)

- акклиматизация (да, нет, в упаковке, со снятыми кругами, «раздетый»)

НЕСКОЛЬКО ЛЕН В ЦЕЛЕ В АМБАЛАЖЕ ПРОСТОЯЛА БУМАГА

8. Условия в цехе (температура, влажность)

ЗАПЕР У РОТОМАН 21,6°C ВЛ 30,9% 11:00

9. Последняя промывка печатной машины, дата, время

12.01 08.11.2013

10. Количество экземпляров на приладку

500 штук АВТОМАТИЧ ОБКАТКА

**11. Печать**

- время настройки, мин.

НЕТ, СНИЗИТЬ СКОРОСТЬ ТОЛЬКО АВТОМ. СКЛЕЙКА

- обрывы, наличие внутрирулонных дефектов (да, нет, количество и характер)

Выщипывание (да, нет)

НЕТ

Отмарывание (да, нет)

НЕТ

**12. Заключение**

- возможность использования

в производстве (да, нет, причины)

БУМАГА РЕКОМЕНДОВАНА

ДЛЯ ПЕЧАТИ. ПЛАНИРУЕТСЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ

ПРОБНАЯ ПАРТИЯ РАЗМЕРОМ В 20 ТОНН.

**Комиссия в составе:**

Сотрудники предприятия

Менеджер технолог Журицова И.А. Жури-  
Инженер-технолог Юмашева Ю.В.

Представители ООО «ЦБК «Кама»:

Попов Сергей Николаевич, РУК. ОТД. ПРОДАЖ, ОТК, СКЛАДОВОСТИКА  
Дядкин Юрий Иванович, м.д.  
Семенов