



Заключение по переработке партии бумаги производства ООО «ЦБК «Кама»

Дата, время проведения испытания 24 октября 2013г.
 Наименование организации ОАО «Ярославский ПК»
 Наименование бумаги, марка пухляк для печати (ГОСТ 57448909-005-
 Номер партии, номера рулонов № рулонов: 03631, 03655 2013)
 Планируемый тираж 53300 экз.
 Потребность типографии, т/месяц 20-40 т (на данной массе)
 Замещаемый аналог типаж Ярославского ЦБК

Технические характеристики бумаги:

Показатели	Образцы ООО «ЦБК «Кама»	Замещаемые аналоги
Масса 1 м ² , г	552	
Разрывная длина, м	~ 6500	
Глянец, %		
Белизна, %	78-79	

1. Используемое оборудование:

Печатная машина, рабочая скорость
«Унига - 84» 22000 отн. / час
(наименование и обозначение печатного оборудования)

2. Используемые материалы

Краска краска черная для ручной печати
2113-011М «Старпринт» ОАО ТЗПК

Вязкость краски

Способ дозирования, совмещение при печати
 (ручная, автомат.) (ручная, автомат.) автоматическое

Увлажняющий раствор

на основе концентрата «Анедич 143»
AS FILM (Билье)

3. Параметры увлажняющего раствора:

pH 5-5,2

Дозировка концентрата 2%

Температура 11°С

4. Печатные формы

Марка формных пластин термальные негативные Kodak
 Способ нанесения текста офсетный DTP GOLD

Тип печати, расположение цилиндров

5. Режим испытания 22000 отн. / час

Скорость печати (фактическая)

6. Условия хранения на складе

Состояние полов:

(Уд. неуд.) удовл.

Складирование рулонов:

на торец

на торец в 3 ряда
Количество рядов

на образующей

Состояние упаковки в момент осмотра:

- целостность упаковки (да, нет, количество и характер повреждений)

без повреждений

- целостность этикеток (да, нет, количество и характер повреждений)

без повреждений

7. Состояние рулонов перед установкой на печать

- наличие повреждений (да, нет, количество и характер)

нет

- наличие складок (да, нет, количество и характер)

нет

- наличие склеек (да, нет, количество)

нет

- акклиматизация (да, нет, в упаковке, со снятыми кругами, «раздетый»)

да

8. Условия в цехе (температура, влажность)

24°C, 75%

9. Последняя промывка печатной машины, дата, время

24.10.2013

10. Количество экземпляров на приладку

100 листов

11. Печать

- время настройки, мин.

15 мин.

- количество склеек, шт.

нет

- обрывы (да, нет, количество и характер)

нет

- наличие внутрирулонных дефектов (да, нет, количество и характер)

нет

12. Качество печати

Параметры печати	Образцы ООО «ЦБК «КАМА»	Замещаемые аналоги
Приводка, мм		
Скорость печати, отт/мин	<u>22000 отт/мин</u>	
Выщипываемость на плашках, опр. визуально	<u>—</u>	
Пылимость, опр. визуально	<u>низкая/отсутствует</u>	
Глянцев, %	<u>—</u>	

13. Дополнительно

14. Итоги испытания

Показатели	Образцы ООО «ЦБК «Кама»	Замещаемые аналоги
Количество распечатанных рулонов	9 рулонов	
Количество напечатанных экземпляров	106 шт. экз.	
Количество экземпляров до промывки	55 шт. экз.	
Количество остановов печатной машины на промывку от пыли	1 раз	
Качество печати (уд., неуд., причины)	удовл.	
Качество готовых печатных изделий (уд., неуд., причины)		

15. Заключение (- возможность использования в производстве (да, нет, причины))

Бумага массае для печати массае
55 гр/м² формата А4 с белзной 45-78%
хорошо прошла на машине, полностью
соответствует технологическим требованиям,
может быть использована для печати
книжной продукции на ОАО «ЯПК».

Комиссия в составе:

Сотрудники предприятия

ОАО «Ярославский ПК»
(название предприятия)

наделенск ОТК
(должность) (ФИО)

директор по общим
(должность) (ФИО) вопросам

Мир. Е. И. Мартынова
С. В. Кравчицкий

Представители ООО «ЦБК «Кама»:

А. И. Смаляков
(должность) (ФИО)
зам. наг-ка ОТК и ЦП
(должность) (ФИО) Жуков. У. В. Жуковская

16. Анкета

- общение с менеджерами ООО «ЦБК «КАМА», на Ваш взгляд, происходит

очень часто достаточно часто хотелось бы чаще

- получаете ли Вы всю интересующую Вас информацию

да хотелось бы больше информации не хватает

- как считаете, что позволит сделать сотрудничество более продуктивным

более частые звонки менеджеров
 более тесный контакт с технологами отделов
 Ваши предложения